



### डिस्पोजेबल सीरिंग पर प्रोजेक्ट प्रोफाइल

उत्पाद का नाम	डिस्पोजेबल सिरिंग
उत्पाद कोड- बीआईएस नंबर-	IS :10654:2002 एकल उपयोग के लिए बाँझ हाइपोडर्मिक सुई के लिए नवीनतम
एनआईसी कोड-	32504
प्रति वर्ष उत्पादन क्षमता	1 मिली, 2 मिली, 5 मिली और 10 मिली के 60 लाख पीसी 12 लाख पीसी। 20-50 मिली
मूल्य रुपये प्रति वर्ष में	औसतन 2 मिली से 5 मिली और 10 मिली के 60 लाख पीसी बिक्री मूल्य रु. 3.00/- प्रति पीस = रु.180.00 लाख 12 लाख पीसी। 20-50 मिली @ 12/- प्रति पीस = रु144.00 लाख कुल बिक्री = 324 लाख रुपये/पीए
तैयारी का महीना और वर्ष	जून-2020
द्वारा तैयार	द्वारा तैयार: <b>Rachna Tripathi</b> सहायक। निदेशक एमएसएमई विकास संस्थान 11-ए, आईडीसी, कुंजपुरा रोड, करनाल फोन -0184-2208110-123 ईमेल-dcdi-karnal@dcmsme.gov.in

--	--



### डिस्पोजेबल सिरिंज

#### ए परिचय:

डिस्पोजेबल सिरिंज का उपयोग डॉक्टरों द्वारा बीमारियों के इलाज के लिए अंतःशिरा या इंद्रामस्क्युलर तरीकों से और अनुसंधान एवं विकास कर्मियों द्वारा भी दवाओं को इंजेक्ट करने के लिए किया जा रहा है। डिस्पोजेबल सिरिंज प्लास्टिक सामग्री से बने होते हैं और चिकित्सा और पशु चिकित्सा विज्ञान के क्षेत्र में उपयोग किए जाते हैं। निष्फल स्थिति में उनकी उपलब्धता, उपयोग के लिए तैयार और लागत प्रभावी होने के कारण, डिस्पोजेबल सिरिंज तेजी से पुरानी कांच की सिरिंज की जगह ले रही हैं। इसके अलावा, दुनिया भर में एड्स की भयावहता सिरिंज के पुनः उपयोग से लगभग समाप्त हो गई है और डिस्पोजेबल सिरिंज की मांग में अभूतपूर्व वृद्धि हुई है। डिस्पोजेबल सिरिंज ज्यादातर पॉलीप्रोपाइलीन से ढाले गए इंजेक्शन होते हैं। सिरिंज 1 मिली, 2 मिली, 5 मिली और 10 मिली, 50 मिली के आकार में विभिन्न प्रकार के डिजाइनों में उपलब्ध हैं और इसमें दो या तीन घटकों का निर्माण होता है। आवश्यक इंजेक्शन मोल्टिंग मशीनों की संख्या और आकार सिरिंज निर्माण, मोल्ड गुहाओं की संख्या, वार्षिक उत्पादन पर निर्भर करते हैं।

#### बी बाजार

डिस्पोजेबल सिरिंज की व्यापक बाजार क्षमता है। सदियों पुरानी कांच की सिरिंज बहुत तेजी से पुरानी होती जा रही हैं। देश के पूर्वी क्षेत्र में इस उत्पाद को बनाने वाली कोई इकाई नहीं है। इस उत्पाद को बनाने वाली कुछ इकाइयां देश के विभिन्न हिस्सों में हैं।

- (1) हिंदुस्तान सिरिंज एंड मेडिकल डिवाइसेज लिमिटेड, फरीदाबाद
- (2) Nihal Health Care, Himachal Pradesh.
- (3) लाइफलाइंग मेडिके प्रा। लिमिटेड, गुरुग्राम
- (4) स्टायरवेयर, फरीदाबाद
- (5) कैडिलैक अस्पताल उत्पाद, अहमदाबाद
- (6) डिस्पोजेबल, फरीदाबाद
- (7) सर्जीप्लस, अहमदाबाद
- (8) ट्रांसप्लास्टिक, पांडिचेरी
- (9) अल्बर्ट डेविड, एम.पी

## 10 मनोज सर्जिकल, इंदौर

इनमें से कुछ इकाइयाँ 100% निर्यातान्मुखी इकाइयाँ हैं। डिस्पोजेबल सीरिंज अस्पतालों द्वारा उपयोग किए जाने वाले बहुत ही सामान्य उत्पाद हैं। सरकार भी सीरिंज की बहुत बड़ी खरीदार है। तेजी से बढ़ते बाजार को देखते हुए डिस्पोजेबल सीरिंज की संभावनाएं काफी उज्ज्वल हैं।

### COVID-19 के दौरान समकालीन आवश्यकता।

COVID-19 द्वारा महामारी के वर्तमान बने रहने के दौरान, परीक्षण महत्वपूर्ण है जहाँ परीक्षण अलग-अलग नामों से किया जा सकता है। कोरोनावायरस 2019 टेस्ट, SARS CoV-2 टेस्ट, COVID-19 RT-PCR, COVID-19 IgG, IgM एंटीबॉडी टेस्ट, SARS CoV-2 एंटीजन टेस्ट, COVID-19 Ag टेस्ट।

एंटीबॉडी(सीरोलॉजी) टेस्ट सार्स-सीओवी-2 के संपर्क में आने का संकेत देने के लिए एंटीबॉडी का पता लगाने के लिए किया जाता है वाइरस और ट्रैक करने में मदद करे महामारी. यह एंटीबॉडी की उपस्थिति का निर्धारण करने के लिए किया जाता है यदि किसी को पहले संक्रमित किया गया था या सीओवीआईडी -19 होने का संदेह है, तो एक एंटीबॉडी परीक्षण की आवश्यकता होती है जिसमें एक नस से रक्त का नमूना लिया जाता है या उंगली की छड़ी से एकत्र किया जाता है। यहां एक मरीज से दूसरे मरीज में संक्रमण के आगे संचरण से बचने के लिए डिस्पोजेबल सिरिंज का उपयोग अनिवार्य है।

### कार्यान्वयन अनुसूची

योजना के अनुमोदन की तिथि से परियोजना क्रियान्वयन में लगभग छः माह का समय लगेगा ब्लैक फिनायल के उद्योगों को खोलने के पूर्व राज्य के ड्रग कंट्रोल से फिनाइल निर्माण की समुचित स्वीकृति अनिवार्य है क्योंकि उत्पाद ड्रग एंड कॉस्मेटिक एक्ट के अंतर्गत आता है। कुछ मुख्य गतिविधियों का विवरण नीचे दिया गया है। एक साथ एक से अधिक गतिविधियां चलाई जा सकती हैं-

क्र.सं	गतिविधि का नाम	प्रस्तावित समय
1.	बाजार सर्वेक्षण, स्थल का चयन और परियोजना रूपरेखा तैयार करना	एक माह
2.	संबंधित डीआईसी से एमएसएमई पंजीकरण	दो सप्ताह
3.	वित्तीय संस्थानों/बैंकों से वित्त/ऋण अनुमोदन	दो महीने
4.	राज्य औषधि नियंत्रक और अन्य प्राधिकरणों से अनुमोदन	दो सप्ताह
5.	बिजली कनेक्शन और भवन का निर्माण	चार महीने
6.	मशीनरी की खरीद और ट्रायल रन	एक माह
7.	स्टाफ और श्रम की भर्ती	दो सप्ताह
8.	वास्तविक वाणिज्यिक उत्पादन	दो सप्ताह

आधार और अनुमान :-

परियोजना को निम्नलिखित पहलुओं को ध्यान में रखते हुए तैयार किया गया है: -

1.	एक सप्ताह में कार्य दिवसों की संख्या	छह
2.	एक दिन में शिफ्ट की अवधि	8 घंटे
3.	एक वर्ष में कार्य दिवसों की संख्या	300 दिन
4.	यूनिट की कार्य क्षमता	75%

5. भवन का निर्माण विनिर्माण गतिविधि की आवश्यकता के अनुसार और दवा और कॉस्मेटिक अधिनियम में निर्धारित अनुसार होगा।

6. अनुमान आमतौर पर आधुनिक प्रकार की निर्माण इकाई के लिए तकनीकी आर्थिक रूप से व्यवहार्य मानी जाने वाली उत्पादन क्षमता से तैयार किए जाते हैं।

7. विनिर्देश के अनुसार गुणवत्ता मानक का पालन किया जाना चाहिए

8. बाजार में प्रचलित श्रम मजदूरी के अनुसार कर्मचारियों और श्रमिकों का वेतन लिया जाता है।

9. ब्याज की दर बाजार में प्रचलित के अनुसार होगी

10. हालांकि यूनिट प्रदूषण और प्रवाह निर्वहन से मुक्त है लेकिन फिर भी एग्जॉस्ट फैन का प्रावधान ताजा वातावरण सुनिश्चित कर सकता है।

11. भवन निर्माण हेतु धनराशि उपलब्ध न होने की स्थिति में इस प्रकार के उद्यम किराये के भवन में भी प्रारंभ किये जा सकेंगे। यह न केवल आपका समय बचाता है बल्कि बैंक ऋण ब्याज भी बचाता है ताकि उत्पाद अधिक लागत प्रभावी हो।

सी. आधार और अनुमान

1. यह योजना एकल पाली (8 घंटे) के आधार पर और प्रति वर्ष 300 कार्य दिवसों पर आधारित है।

2. मॉडल प्रकार की गतिविधि के लिए आमतौर पर तकनीकी आर्थिक रूप से व्यवहार्य संकेतित उत्पादन क्षमता के लिए अनुमान तैयार किए जाते हैं।

3. भूमि और भवन, मशीनरी और उपकरण, कच्चे माल और तैयार उत्पादों की बिक्री मूल्य आदि के संबंध में लागत आम तौर पर परियोजना प्रोफाइल की तैयारी के समय प्राप्त की जाती है और विभिन्न कारकों के आधार पर भिन्न हो सकती है।

4. पूर्ण/परिकल्पित क्षमता उपयोग प्राप्त करने की समय अवधि तीन वर्ष है।

5. विचार की जाने वाली ब्याज दरें वे हैं जो वर्तमान में राज्य वित्तीय संस्थानों द्वारा ली जाती हैं।

6. श्रम मजदूरी प्रचलित दरों के अनुसार मानी जाती है। वे एक स्थान से दूसरे स्थान पर भिन्न हो सकते हैं।

7. फिक्स्ड कैपिटल और वर्किंग कैपिटल के लिए मार्जिन मनी 25% है। परियोजना के लिए भुगतान वापसी की अवधि 3 वर्ष है।

तकनीकी पहलु  
निर्माण की प्रक्रिया:

डिस्पोजेबल सिरिंज के उत्पादन के लिए विशेष इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन और विशेष मोल्ड की आवश्यकता होती है। मैसर्स डीजीपी विंडसर ने इस उद्देश्य के लिए फेरोमैटिक इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन पेश की है। आवश्यक कच्ची सामग्री पॉलीप्रोपाइलीन है। बेहतर स्पष्टता प्राप्त करने के लिए इसे इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन में डाला जाता है और ठंडी स्थिति में ढाला जाता है। मोल्डेड सिरिंज को फिर स्वचालित असेंबली मशीन में सुई के साथ जोड़ा जाता है। फिर पूरी असेंबली को एथिलीन ऑक्साइड का उपयोग करके नसबंदी संयंत्र में निष्फल किया जाता है। पूर्ण सिरिंज को स्वचालित पैकिंग मशीन में ब्लिस्टर पैक किया जाता है।

गुणवत्ता और मानक :आईएस :10654:2002 सिंगल यूज और ड्रग कंट्रोल स्टैंडर्ड के लिए स्टेराइल हाइपोडर्मिक नीडल्स के लिए लेटेस्ट है।

दवा नियंत्रण विनिर्देश के अनुसार  
उत्पादन क्षमता (पीए)

:1 मिली, 2 मिली, 5 मिली और 10 मिली के  
60 लाख पीसी औसत बिक्री मूल्य 3.00/- रुपये  
प्रति पीस =रु.180.00 लाख

: 12 लाख पीसी। 20-50 मिली @ 12/- प्रति  
पीस =रु.144.00 लाख

टर्नओवर प्रति वर्ष

= 324 लाख रुपये

गुणवत्ता नियंत्रण:

उत्पाद दवा नियंत्रण विनिर्देश के अनुरूप होना चाहिए और इस मद के उत्पादन के लिए दवा लाइसेंस प्राप्त किया जाना चाहिए।

प्रदूषण नियंत्रण:

इस वस्तु के निर्माण के लिए किसी विशेष प्रदूषण नियंत्रण उपाय की आवश्यकता नहीं है।

ऊर्जा संरक्षण:

शक्ति से चलने वाली मशीनों का उचित रख-रखाव तथा उनके न्यायिक प्रयोग से ऊर्जा की बचत होगी।

वित्तीय पहलू

ए।निश्चित पूंजी निवेश

(i) भूमि और भवन	क्षेत्रफल (वर्ग मीटर)		(रुपये) प्रति माह
भूमि	600	किराए पर	45,000
निर्मित क्षेत्र	एफडीए मानदंडों के अनुसार 400 वर्ग मीटर		

ii) मशीनरी और उपकरण

क्र.सं.	विवरण	मात्रा। (हम)	दर (लाख रुपये में)	मान (इं रु. लाख)

ए)	उत्पादन इकाई			
1.	जिग्मा इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन कैप। 80 टन	2	45.00	90.0
2.	इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन टोपी। 120 टन	1	55.00	55.0
3.	नसबंदी संयंत्र (एथिलीन ऑक्साइड)	1	18.00	10.0
4.	ब्लिस्टर पैकिंग मशीन	1	45.00	45.0
5.	पैकेजिंग मशीनें	4	5.0	20.0
6.	स्क्रेप पीसने की मशीन	1	3.0	3.0
7.	हवा कंप्रेसर	1	3.0	3.0
8.	पानी का पम्प	1	0.5	0.5
9.	चिलिंग प्लांट	1	10.0	10.0
10.	1 मिली, 2 मिली, 5 मिली, 10 मिली और 50 मिली के साँचे बैरल और प्लंजर सहित	-	के रूप में भिन्न होता है प्रति आकार	10.0
			उप कुल	246.5
	निर्माण और विद्युतीकरण @ 10%			2.47
			कुल	<b>248.97</b> मान लीजिए <b>249</b> लाख
11।	फर्नीचर और स्थिरता			2.0
12.	प्रदूषण नियंत्रण और प्रयोगशाला। उपकरणों			2.00
13.	प्री-ऑपरेटिव खर्च			0.25
	कुल निश्चित पूंजी निवेश			<b>253.22</b> लाख

कार्यशील पूंजी (प्रति माह)  
कच्चा माल: (अपराहन)

क्र.सं.	कच्चे माल का नाम	मात्रा।	दर रुपये में	मूल्य (रु. लाख)
1.	polypropylene	5.5 टन	110000/-प्रति टन	6.05
2.	रबड़ गार्स्केट	5 लाख	0.60 प्रति पीस	3.0
3.	सुई	6 लाख	1.0 प्रति पीस	6.0
4.	पैकेजिंग सामग्री		lumsun	0.75
5.	छपाई करने की स्याही		lumsun	0.25
	कुल			<b>16.05</b>

#### कर्मचारी और श्रम

क्र.सं.	पद	हमा।	वेतन (रु।)	कुल (रु.)
1.	प्रबंधक	1	20,000/-	20,000/-
2.	एमएफजी केमिस्ट	1	15,000	15,000/-
3.	विश्लेषणात्मक रसायनज्ञ	1	15,000	15,000/-
4.	कुशल श्रमिक	4	10,000	40,000/-
5.	अर्द्ध कुशल श्रमिक	3	7,500	22,500/-
6.	मुनीम	1	8,000	8,000/-
7.	बिक्री प्रबंधक	1	15,000	15,000/-
8.	चपरासी सह चौकीदार	1	7,000	7,000/-
			उप कुल	1,42,000/-
	अनुलाभ @ 10% की वेतन			14,200/-
			कुल	1,56,200/-
			या कर्हे	<b>1,56,000/-</b>

iv) अन्य व्यय

क्र.सं	गतिविधि	राशि (रु)
1.	बिजली	35000
2.	पानी	1000
3.	टेलीफोन	1000
4.	परिवहन	10000
5.	किराया	45000
6.	रखरखाव और मरम्मत	3000
7.	विज्ञापन और प्रचार	2000
8.	बीमा	1000
9.	विविध। ऍक्स्प.	4000
		102000

कुल कार्यशील पूंजी पीएम (रुपये) = 16.05+1.56+ 1.02= रुपये**18.63** लाख

3 महीने के लिए कार्यशील पूंजी = 18.63 x 3 = **रु55.89** लाख

कुल पूंजी निवेश = रुपये। **253.22** लाख + **55.89** लाख = **309.11** लाख रुपये

उत्पादन की लागत (पीएम)

क्र.सं.	विवरण	राशि (लाख रुपये में)
1.	आवर्ती व्यय	224.00
2.	संयंत्र और मशीनरी पर मूल्यहास @ 10%	2.49
3.	फर्नीचर पर मूल्यहास @ 20%	0.40
4.	टी.सी.आई पर 10% की दर से ब्याज	30.9
	कुल	<b>257.79</b> कर्हे <b>258</b> लाख



औसतन 1 मिली, 2 मिली, 5 मिली और 10 मिली के 60 लाख पीसी की बिक्री से कारोबार  
बिक्री मूल्य 3.00/- रुपये प्रति नग = रु.180.00 लाख

12 लाख पीसी। 20-50 मिली @ 12/- प्रति पीस =144.00 लाख रु

कुल बिक्री = 324 लाख

शुद्ध लाभ = 324.00 – 258.00 = 66 लाख

बिक्री पर प्रतिशत लाभ =  $\frac{66.00 \times 100}{324.00}$  =20.3%

टीसीआई = पर प्रतिशत लाभ  $\frac{66.00 \times 100}{310.00}$  =21.2%

निश्चित लागत

स्टाफ और श्रम का 40% = 7.48 लाख

40% Of अन्य खर्च = 4.89 लाख

कुल मूल्यहास @ 10% = 2.89 लाख

कुल पूजी निवेश पर ब्याज =30.9 लाख

रु. 46.16 लाख

लाभ - अलाभ स्थिति =  $\frac{46.16 \times 100}{46.16 + 66.00}$  = 4516/112.16= 40.2%

मशीनरी उपकरण और कच्चे माल के आपूर्तिकर्ताओं के नाम और पते

1. सबा प्लास्ट मोल्ड

No. 5, Benar Industrial Estate, Near Soma Textile Mill, Ajit Mill Road, Rakhial,  
Ahmedabad-380023, Gujarat, India

साजिद शेख (मालिक)

बुलाना08048024475

2. **Guru Harkrishan Hydraulics**

प्लॉट नंबर। 40-41, विश्वकर्मा इंड पार्क, ग्राम भकरी, बड़खल- पाली रोड, फरीदाबाद-121001,  
हरियाणा, भारत

परविंदर सिंह (बिक्री और सेवा प्रबंधक)

बुलाना08045388198

3. प्रतिष्ठा इंजीनियर्स प्राइवेट लिमिटेड  
12/23, डी-1 ब्लॉक, एमआईडीसी, चिंचवाड़, पुणे - 411019, महाराष्ट्र, भारत  
दिनेश नांबियार प्रबंध संचालक  
+91-8046057492 पर कॉल करें
4. तोशिबा मशीन (चेन्नई) प्रा.लि.  
पीओ बॉक्स नंबर 5, ऑफ-चेन्नई-बैंगलोर हाईवे चेम्बरमबक्कम,  
चेन्नई - 600 123.  
फोन: +91 44 2681 2000  
फैक्स: +91 44 2681 1088  
ईमेल आईडी:sales@toshiba-machine.co.in
5. इंजीनियरिंग डिजाइन  
ई-164 बी रूप नगर, प्रिंस कॉलोनी, मीठापुर, बदरपुर, नई दिल्ली - 110044, नई दिल्ली,  
फोन:093502 28677
6. के आर इंटरप्राइजेज  
बी 66, चरण 1, मायापुरी औद्योगिक क्षेत्र,  
नई दिल्ली - 110064
7. पीके एजेंसियां प्राइवेट लिमिटेड  
पांचवां, 506,7 बाय 1 लॉर्ड सिन्हा रोड, लॉर्ड्स, कोलकाता, एल्गिन,  
कोलकाता-700071, पश्चिम बंगाल, भारत  
राघव गोयनका (निदेशक)  
बुलाना**08048409357**
8. **Amatya Impex Private Limited**  
209, ए.जे.सी. बोस रोड करनानी एस्टेट बिल्डिंग, त्रिमूर्ति पेट्रोल पंप के पास, कला मंदिर,  
कोलकाता-700017, पश्चिम बंगाल, भारत  
रचिता राज भंडारी (निदेशक)  
बुलाना**08046046905**
9. संदीप प्लास्टिक  
ए- 14, नरेश पार्क एक्सटेंशन, नजफगढ़ रोड  
आप, नई दिल्ली - 110041, दिल्ली, भारत
- हमें साझा करें
10. श्री रिदधि सिद्धि इंटरप्राइजेज  
40, श्रीनिवासन अय्यर स्ट्रीट, सेवन वेल, जैन मंदिर के सामने, जॉर्ज टाउन, चेन्नई-600001,  
तमिलनाडु, भारत  
मनीष (मार्केटिंग मैनेजर)  
बुलाना**08042967573**
11. एस.वी. बायो पॉलिमर

नहीं। 854, रामेश्वर लेआउट, अंद्रहल्ली रोड, राघवेंद्र नगर, बैंगलुरु-560091, कर्नाटक, भारत  
पी पी शंकर (मालिक)  
बुलाना**08042965734**

12. टेक्नो रीबार स्प्लसिंगपुराना नंबर 106, नया नंबर 210,  
चेन्नई-600108, तमिलनाडु, भारत  
करुणा रेड्डी (मालिक)  
बुलाना**08047016040**