



स्ट्रेचर पर परियोजना प्रोफाइल

उत्पाद का नाम	स्ट्रेचर
एचएसएन कोड	9402
प्रति वर्ष उत्पादन क्षमता	750 यू.एस.
मूल्य (प्रति वर्ष रुपये में)	रु. 57.5 लाख
तैयारी का महीना और वर्ष	जून-2020
द्वारा तैयार	श्री। सुनील कुमार सहायक। निदेशक प्रभारी : ब्र. एमएसएमई- विकास संस्थान एटी कैंपस, हांसी रोड Bhiwani -127021 फोन: और फैक्स: 01664-243200 ईमेल- brdc-di-bhiw@dcmsme.gov.in

परिचय

एस्ट्रेचर, कूड़ा, यापटेला एक उपकरण चिकित्सा देखभाल की आवश्यकता वाले रोगियों को स्थानांतरित करने के लिए उपयोग किया जाता है। एक बुनियादी प्रकार (खाट या कूड़े) को दो या दो से अधिक लोगों द्वारा ले जाना चाहिए। एक पहिएदार स्ट्रेचर (जिसे गॉर्नी, ट्रॉली, बिस्तर या गाड़ी के रूप में जाना जाता है) अक्सर चर ऊंचाई के फ्रेम, पहियों, पटरियों या स्किड्स से सुसज्जित होता है।

बाजार की क्षमता

स्ट्रेचर किसी भी चिकित्सा प्रक्रिया का एक अनिवार्य हिस्सा है। आज, बुनियादी चिकित्सा आवश्यकताओं के साथ-साथ विशेष प्रक्रियाओं के लिए विभिन्न प्रकार के स्ट्रेचर उपलब्ध हैं। स्ट्रेचर का सबसे महत्वपूर्ण कार्य उपचार के दौरान रोगी को स्थानांतरित करना है और चिकित्सा आपात स्थिति में कभी-कभी स्ट्रेचर का उपयोग ऑपरेशन टेबल या रोगी बिस्तर के रूप में किया जा सकता है।

कुल स्ट्रेचर बाजार में सबसे बड़ा खंड सामान्य स्ट्रेचर है। औसतन, विशिष्ट स्ट्रेचर की लागत सामान्य स्ट्रेचर की तुलना में लगभग दोगुनी होती है, क्योंकि रोगियों को आराम प्रदान करने के लिए इस उत्पाद की मांग दिन-प्रतिदिन बढ़ती जा रही है और बेहतर प्रौद्योगिकी स्ट्रेचर की मांग के कारण स्ट्रेचर निर्माण उद्योग में अच्छी गुंजाइश है। भविष्य में वृद्धि करने के लिए।

आधार और पूर्वधारणाएँ

1. यह एक दिन में आठ घंटे और एक महीने में पच्चीस दिनों पर आधारित है और ब्रेक ईवन दक्षता की गणना 75% क्षमता उपयोग पर की गई है।
2. श्रम और मजदूरी निर्धारित न्यूनतम मजदूरी और मालिक के अनुसार उल्लिखित है।
3. आवर्ती और अनावर्ती निवेश के लिए परियोजना में 16% की दर से ब्याज पर विचार किया जाता है।
4. सामान्य श्रेणी के उद्यमियों के लिए लागू मार्जिन मनी परियोजना लागत का 25% हो सकती है।
5. चुकौती की अवधि ऋण के संवितरण के बाद 5 वर्ष हो सकती है।
6. प्रोफाइल में दर्शाई गई भूमि की लागत, निर्माण शुल्क, मशीनरी और उपकरणों की लागत, कच्चे माल और उपभोग्य सामग्रियों, अन्य आकस्मिक व्यय आदि परियोजना की तैयारी के समय प्रचलित कीमतों पर आधारित हैं और स्थानीय के आधार पर समय से बदली जा सकती हैं। स्थितियाँ।

कार्यान्वयन अनुसूची

सीनि यर कंआ।	गतिविधि	दिनों में अवधि
1	मांग, बिजली और ईंधन सहित कच्चे माल, तकनीकी जानकारी की खरीद आदि के संबंध में डेटा संग्रह के लिए सर्वेक्षण।	0-45
2	मार्जिन मनी और अन्य वित्तीय सहायता के लिए वित्त की व्यवस्था।	30-60
3	परियोजना रिपोर्ट तैयार करना।	60-90
4	साइट का चयन (किराए की इमारत)।	90-120

5	मशीनों की प्राप्ति और श्रमिकों/कर्मचारियों की भर्ती के लिए आदेश देना और प्राप्त करना।	120-150
6	कच्चे माल/खरीदे गए घटकों/उपकरणों/मापने वाले उपकरणों/गेज आदि की खरीद।	150-180
7	मशीनों का निर्माण/विद्युतीकरण और कमीशनिंग।	180-210
8	परीक्षण उत्पादन।	210-240
9	वाणिज्यिक उत्पादन।	240-270

तकनीकी पहलू

निर्माण की प्रक्रिया:

स्ट्रेचर के निर्माण की प्रक्रिया में कोई विशेष तकनीक शामिल नहीं होती है। यह मूल रूप से शीट मेटल ऑपरेशन द्वारा निर्मित होता है जिसमें शीट को मोड़ना और काटना शामिल होता है। हाइड्रोलिक प्रेस द्वारा ड्राइंग विनिर्देशों के अनुसार शीट काटे जाते हैं और फिर एमएस पाइप या एसएस पाइप को आवश्यक आकार और विनिर्देशों में काटा जाता है। स्टेनलेस स्टील शीट का उपयोग M.S पाइप को कवर करने के लिए किया जाता है और L-N बोल्ट द्वारा पाइप से जुड़ा होता है इसलिए पाइप में छेद ड्रिल किए जाते हैं और फिर टैपिंग की जाती है। टैपिंग प्रक्रिया के बाद वेल्डिंग प्रक्रिया होती है जो निरंतर उपभोज्य वेल्डिंग इलेक्ट्रोड के साथ की जाती है फिर निरीक्षण के बाद और निरीक्षण के बाद भागों को इकट्ठा किया जाता है और प्रेषण के लिए पैक किया जाता है।

गुणवत्ता नियंत्रण और मानक

उपभोक्ताओं को संतुष्ट करने के लिए अच्छी कारीगरी और सर्वोत्तम गुणवत्ता वाले कच्चे माल का उपयोग किया जाना चाहिए।

प्रदूषण नियंत्रण

स्ट्रेचर के निर्माण/निर्माण से प्रदूषण की कोई समस्या नहीं होती है। हालांकि शॉप फ्लोर एरिया में उचित वेंटिलेशन किया जाना है।

ऊर्जा संरक्षण

अनुशंसित शंट कैपेसिटर के प्रावधानों के साथ प्रस्तावित मशीनों पर उपयुक्त ऊर्जा कुशल मोटरों का उपयोग किया जाना है। इस इकाई के कर्मचारियों को आवश्यकता न होने पर ऊर्जा स्रोतों को बंद करके ऊर्जा संरक्षण की आवश्यकता के बारे में जागरूक किया जाना चाहिए।

ए।	वित्तीय पहलू				
	(i) भूमि और भवन				
	शेड कवर्ड एरिया 300 वर्ग मीटर	4000			
	(ii) मशीनें और उपकरण				
क्रमांक।	विवरण	छोटा सा/इंड।	मात्रा।	दर (₹।)	राशि (रुपये में)
1	खराद मशीन सभी सामान के साथ।	में।	1	80000	80000
2	संवेदनशील ड्रिलिंग मशीन।	में।	2	15000	30000
3	आर्क वेल्डिंग सेट (लीड के साथ)	में।	1	10000	10000

4	टंगस्टन अक्रिय गैस वेल्डिंग सेट।	में।	1	65000	65000
5	धातु अक्रिय गैस वेल्डिंग सेट।	में।	1	50000	50000
6	1hp मोटर के साथ 8" व्हील व्यास के साथ बेंच ग्राइंडर।	में।	1	8000	8000
7	हाइड्रोलिक प्रेस।	में।	1	125000	125000
8	सभी सामान (होसेस और नोजल) के साथ प्रोफाइल कटर।	में।	1	135000	135000
9	मिलिंग मशीन	में।	1	150000	150000
10	6 मिमी स्टेनलेस स्टील शीट काटने के लिए प्लाज्मा कटर।	में।	1	15000	15000
11	मैकेनिकल शीट कटर।	में।	1	10000	10000
12	फलाई प्रेस नंबर 10।	में।	1	30000	30000
13	फलाई प्रेस नंबर 7।	में।	1	25000	25000
14	3HP मोटर 3 चरण के साथ पाइप कटर	में।	1	20000	20000
15	हाथ की चक्की।	में।	2	2000	4000
16	काम की मेज, रैक।	में।	लोक सभा		10000
17	उपकरण, मर जाता है और जिग्स और जुड़नार और मापने के उपकरण।	में।	लोक सभा		20000
			कुल		787000
	कार्यालय फर्नीचर आलमीरा, कुर्सियाँ और मेजें।				50000
	विद्युतीकरण और स्थापना शुल्क @ m\c लागत का 10%				78700
			कुल		915700
(iii)	पूर्व - परिचालन व्यय		लोक सभा		100000
	कुल अचल पूंजी {(i)+(ii)+(iii)}				1019700
बी।	कार्यशील पूंजी (प्रति माह)				
(में)	स्टाफ और श्रम				
क्रमांक।	पद		हम।	दर (रु।)	कार्यालय (रुपये में)
1	पर्यवेक्षक / फोरमैन (रखरखाव)		1	18000	18000
2	कृशल श्रमिक		4	10000	40000
3	अर्द्ध कृशल श्रमिक		6	7000	42000
4	दुकानदार		1	7000	7000
5	क्लर्क		2	7000	14000
6	सहायक		5	6000	30000
7	चपरासी		1	5000	5000
8	चौकीदार / चौकीदार		1	5000	5000
			कुल		161000
			कुल		161000
(द्वितीय)	कच्चा माल				

क्रमांक।	विवरण	मात्रा।	दर (रु।)	राशि (रुपये में)
2	एमएस पाइप	1100 किग्रा.	66/किग्रा	72600
3	स्टेनलेस स्टील शीट्स	500 किग्रा।	180/किग्रा	90000
4	व्हील सेट	25 4 पहियों का सेट	90/सेट	2250
	कुल	164850		
(iii)	उपयोगिताओं			
क्रमांक।	विवरण	राशि (रु. में)		
1	पावर 3500 KWH @ रुपये। 7/यूनिट	24500		
2	पानी	3000		
	कुल	27500		
(iv)	अन्य युक्त व्यय			
क्रमांक।	विवरण	राशि (रु. में)		
1	उपभोज्य भंडार	10000		
2	अचल	5000		
3	परिवहन	10000		
4	मरम्मत और रखरखाव	15000		
5	विज्ञापन और प्रचार	6000		
6	विविध	5000		
7	बीमा और कर	5000		
	कुल	56000		
(में)	कुल आवर्ती व्यय (प्रति माह)			
क्रमांक।	विवरण	राशि (रु. में)		
1	कर्मचारी और श्रम	161000		
2	कच्चा माल	164850		
3	उपयोगिताओं	27500		
4	अन्य सन्निकट व्यय	56000		
	कुल	409350		
(हम)	कुल कार्यशील पूंजी (कि3 महीने)	1228050		
सी।	कुल पूंजी निवेश			
क्रमांक।	विवरण	राशि (रु. में)		
1	अचल पूंजी	1019700		
2	3 महीने के लिए कार्यशील पूंजी।	1228050		
	कुल	2247750		
	वित्तीय विश्लेषण			
क्रमांक।	(1) उत्पादन की लागत	राशि (रु. में)		
1	कुल आवर्ती लागत	4912200		
2	रवानगी प्लांट मैकिनरी @ 10% पर	78700		
3	रवानगी टूल्स और एक्सेसरीज पर @ 25%	7500		
4	ऑफिस उपकरणों पर डिपॉजिट @ 20%	6000		

	कूल पूंजी निवेश पर 16% की दर से ब्याज	359640		
	कूल	5364040		
	(2) टर्न ओवर (प्रति वर्ष)			
क्रमांक।	ब्यौरा	मात्रा।	दर (रु.)	राशि (रुपये में)
1	स्ट्रेचर की बिक्री द्वारा	500	6800	3400000
2	बहुउद्देशीय स्ट्रेचर की बिक्री द्वारा	350	9000	3150000
	कूल	6550000		
	(3) शुद्ध लाभ (प्रति वर्ष)			
		टर्न ओवर - उत्पादन की लागत		
		1185960		
	(4) लाभ प्रतिशत			
		{{शुद्ध लाभ X 100}/ कूल कारोबार}		
		18.10625954		
	(5) रिटर्न की दर			
		{{शुद्ध लाभ X 100}/ कूल निवेश}		
		52.76209543		
	(6) ब्रेक इवन पॉइंट			
क्रमांक।	निश्चित लागत (प्रति वर्ष)	राशि (रु. में)		
में)	मूल्यहास	78700		
ii)	कूल पूंजी निवेश पर ब्याज @ 16%	359640		
iii)	वेतन मजदूरी का 40%	64400		
iv)	अन्य आकस्मिक खर्चों का 40%	22400		
में)	किराया और बीमा	48000		
	कूल निश्चित लागत	573140		
	7) सम बिंदु गणनाओं को तोड़ें			
		{{(निश्चित लागत X 100)/(निश्चित लागत + लाभ)}		
		(57314000/1759100)= 32.58		
		32.58		

मशीनरी और उपकरण आपूर्तिकर्ताओं के पते

1. एमएस। अमतीप मशीन टूल्स (प्रा) लिमिटेड
14/7, मथुरा रोड,
फरीदाबाद (हरियाणा)
2. एमएस। टूल टुडे (भारत)

डी-52, चरण-V, फोकल प्वाइंट,
लुधियाना -141101

3. मैसर्स जेम्स इंजीनियरिंग। काम करता है
बिरहाना रोड,
कानपुर (यूपी)
4. मैसर्स बाटलीबोर्ड एंड कंपनी
पार्लियामेंट स्ट्रीट, नई दिल्ली।
5. मैसर्स अशोका मशीन टूल्स कार्पोरेशन
A-15, Mayapuri, Indl.Area,
नई दिल्ली।

प्रेस आपूर्तिकर्ताओं का पता

1. मैसर्स अमतीप मशीन टूल्स (प्रा.) लिमिटेड
14/7, मथुरा रोड,
फरीदाबाद (हरियाणा)
2. मैसर्स ब्रिसन इंडस्ट्रीज
262 औद्योगिक क्षेत्र "ए"
लुधियाना।