



पेंट्स पर परियोजना प्रोफाइल

उत्पाद का नाम	पेंट												
उत्पाद कोड-	<table><tr><td>रेड ऑक्साइड पेंट्स</td><td>आईएस: 132-1962</td></tr><tr><td>रेड लीड पेंट</td><td>आईएस: 102-1962</td></tr><tr><td>ग्रेफाइट पेंट</td><td>आईएस: 126-1962</td></tr><tr><td>बिटुमेन आधारित पेंट</td><td>आईएस: 341-1973, आईएस 158-1981, आईएस: 9862-1981</td></tr><tr><td>पेस्ट पेंट्स</td><td>आईएस: 86 से 100-1950 आईएस: 1189-1957</td></tr><tr><td>एल्यूमिनियम पेंट्स</td><td>आईएस: 2339-1963</td></tr></table>	रेड ऑक्साइड पेंट्स	आईएस: 132-1962	रेड लीड पेंट	आईएस: 102-1962	ग्रेफाइट पेंट	आईएस: 126-1962	बिटुमेन आधारित पेंट	आईएस: 341-1973, आईएस 158-1981, आईएस: 9862-1981	पेस्ट पेंट्स	आईएस: 86 से 100-1950 आईएस: 1189-1957	एल्यूमिनियम पेंट्स	आईएस: 2339-1963
रेड ऑक्साइड पेंट्स	आईएस: 132-1962												
रेड लीड पेंट	आईएस: 102-1962												
ग्रेफाइट पेंट	आईएस: 126-1962												
बिटुमेन आधारित पेंट	आईएस: 341-1973, आईएस 158-1981, आईएस: 9862-1981												
पेस्ट पेंट्स	आईएस: 86 से 100-1950 आईएस: 1189-1957												
एल्यूमिनियम पेंट्स	आईएस: 2339-1963												
प्रति वर्ष उत्पादन क्षमता	<table><tr><td>रेड ऑक्साइड पेंट</td><td>65000 लीटर</td></tr><tr><td>सीमेंट पेंट</td><td>25000 लीटर</td></tr><tr><td>एल्यूमिनियम पेंट</td><td>10000 लीटर</td></tr><tr><td>Bitumin Based Paint</td><td>10000 लीटर</td></tr></table>	रेड ऑक्साइड पेंट	65000 लीटर	सीमेंट पेंट	25000 लीटर	एल्यूमिनियम पेंट	10000 लीटर	Bitumin Based Paint	10000 लीटर				
रेड ऑक्साइड पेंट	65000 लीटर												
सीमेंट पेंट	25000 लीटर												
एल्यूमिनियम पेंट	10000 लीटर												
Bitumin Based Paint	10000 लीटर												
मूल्य रुपये प्रति वर्ष में	रु. 66.40 लाख												
तैयारी का महीना और वर्ष	फरवरी -2019												
द्वारा तैयार	Sunil Kumar सहायक। निदेशक (रसायन) एमएसएमई- विकास संस्थान 11-ए, आईडीसी, कुंजपुरा रोड, करनाल फ़ोन -0184-2208113 ईमेल-dcdi-karnal@dcmsme.gov.in												

1. उत्पाद और इसके उपयोग :

पेंट की एक विस्तृत श्रृंखला विकसित की गई है और विभिन्न सर्विसिंग शर्तों, आवेदन के तरीकों, सुखाने के कार्यक्रम और अन्य प्रदर्शन और आर्थिक आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए निर्माण किया गया है। जनता और सरकार द्वारा विभिन्न प्रकार के पेंट जैसे स्ट्रक्चरल पेंट और पेस्ट पेंट का उपयोग किया जाता है। विभाग/प्रतिष्ठान।

- a) रेड ऑक्साइड पेंट्स: रेड ऑक्साइड पेंट्स का इस्तेमाल आमतौर पर धातु की सतहों को फिनिश करने के लिए या प्राइमर के रूप में किया जाता है। सतह पर प्रभाव संरक्षण के लिए उपयुक्त वार्निश या तेल माध्यम के साथ लाल ऑक्साइड (प्राकृतिक और सिंथेटिक) वर्णक पर आधारित हैं। रेड ऑक्साइड पिगमेंट के अलावा, कुछ पेंट्स में जिंक क्रोम पिगमेंट का भी उपयोग किया जाता है जहां अधिक और मजबूत सुरक्षा की आवश्यकता होती है।
- b) एल्युमीनियम पेंट्स: एल्युमिनियम पेंट्स का व्यापक रूप से धातु की सतहों पर उपयोग किया जाता है। इनमें दो घटक होते हैं और दोहरे कंटेनरों में पैक किए जाते हैं। प्लास्ट और वार्निश या माध्यम को अलग-अलग पैक किया जाता है और उन्हें लगाने से पहले ही मिलाया जाता है।
- c) बिटुमेन आधारित पेंट्स: इनमें पेट्रोलियम और प्राकृतिक डामर और कोलतार या पिच उत्पाद और रेजिन के साथ उनका संयोजन या मिश्रण दोनों शामिल हैं। अपेक्षाकृत कम लागत, पानी के लिए उत्कृष्ट प्रतिरोध, रासायनिक इंटरलाइनर, आसंजन और उच्च विद्युत प्रतिरोधकता के कारण इनका व्यापक रूप से स्टील, कंक्रीट और लकड़ी के संरक्षण के लिए उपयोग किया जाता है। ये विभिन्न प्रकार के बिटुमिनस कोटिंग्स हैं लेकिन सबसे आम अकेले बिटुमेन का समाधान या सॉल्वेंट्स में रेजिन के संयोजन के साथ होता है।
- d) पेस्ट पेंट्स: ये सफेद से लेकर काले रंग के कठोर पेंट होते हैं। सफेद को आमतौर पर 'सफेदा' के रूप में जाना जाता है और पेंट्स द्वारा उपयुक्त वार्निश के साथ मिश्रित करने पर पेंट बनाने के लिए आधार सामग्री के रूप में उपयोग किया जाता है। रंगीन पेस्ट को इसी तरह रंगीन पेंट में बनाया जाता है या रंगाई के उद्देश्य के लिए उपयोग किया जाता है।

रेड लेड पेंट्स, वैगन ब्लैक पेंट्स और ग्रेफाइट पेंट्स स्ट्रक्चरल पेंट्स और अब आमतौर पर उपयोग नहीं किए जाते हैं।

द्वितीय। बाजार की क्षमता :

पूरे देश में पेंट उद्योग में अभूतपूर्व वृद्धि हुई है और औद्योगिक क्षेत्र में चौतरफा विकास और लोगों के जीवन स्तर के कारण साल दर साल मांग बढ़ने की उम्मीद है। स्वाभाविक रूप से पूरे देश में इकाइयां स्थापित करने की मांग भी बढ़ेगी। आरक्षित पेंट के अंतर को अनिवार्य रूप से छोटे क्षेत्र द्वारा ही पूरा किया जाना है।

सरकार से पेंट की काफी डिमांड है। डीजीएस एंड डी और सेंट्रल पीडब्ल्यूडी, रेलवे, रक्षा, राज्य बिजली बोर्ड, राज्य निजी क्षेत्र, ठेकेदार, आर्किटेक्ट और इंजीनियर जैसे क्षेत्र।

तृतीय। उत्पाद लक्ष्य (प्रति वर्ष):

1.	रेड ऑक्साइड पेंट	65000 लीटर	80/- लीटर	52,00000
2.	सीमेंट पेंट	25000 लीटर	65/- लीटर	1625000
3.	एल्युमिनियम पेंट	10000 लीटर	60/- लीटर	600000
4.	Bitumin Based Paint	10000 लीटर	55/-लीटर	5500000

चतुर्थ। आधार और अनुमान :

- यह योजना बाल मिलों को छोड़कर एकल पाली में काम करने पर आधारित है, जो प्रति वर्ष 300 कार्य दिवसों के लिए रात भर चलेगी।
- अनुमान केवल चार पेंट आइटमों की तकनीकी-आर्थिक रूप से व्यवहार्य मानी जाने वाली उत्पादन क्षमता के लिए तैयार किए जाते हैं, जिनका नियमित बाजार दायरा होता है। अन्य प्रकार के पेंट जैसे रीड लेड पेंट्स, वैगन ब्लैक पेंट्स, ग्रेफाइट पेंट्स और विभिन्न भारतीय मानकों के अनुरूप तैयार मिश्रित पेंट्स को भी परियोजना प्रोफाइल में प्रदान की गई सुविधाओं के साथ निर्मित किया जा सकता है।
- प्रदान की गई जानकारी प्रदर्शन के इष्टतम स्तरों पर उत्पादन की पारंपरिक तकनीकों का उपयोग करते हुए एक मानक प्रकार की निर्माण गतिविधि पर आधारित है।
- भूमि और भवन, मशीनरी और उपकरण, कच्चे माल और तैयार उत्पादों की बिक्री की कीमतों आदि के संबंध में लागत आम तौर पर परियोजना प्रोफाइल की तैयारी के समय प्राप्त होती है और विभिन्न कारकों के आधार पर भिन्न हो सकती है।
- जबकि मशीनरी और उपकरणों, कच्चे माल आदि के कुछ निर्माताओं/आपूर्तिकर्ताओं के नाम प्रोफाइल के अंत में इंगित किए गए हैं, ये किसी भी तरह से अनन्य या संपूर्ण नहीं हैं।

V. उत्पादन विवरण और निर्माण की प्रक्रिया :

पेंट निम्नलिखित सामग्रियों से बने होते हैं यानी (ए) पिगमेंट (बी) वाहन (सी) सॉल्वेंट्स और (डी) एडिटिव्स। पिगमेंट वाले हिस्से में पिगमेंट एक्सटेंडर के साथ या उसके बिना असली पिगमेंट होता है। वाहन पेंट का तरल भाग है जिसमें पिगमेंट बाइंडर या फिल्म फॉर्मर शामिल है यानी रेजिन/तेल, वाष्पशील सॉल्वेंट्स और अन्य जो तरल हिस्से में घुल जाते हैं।

सफेद स्पिरिट, ज़ाइलीन, टोल्यूनि, ब्यूट्रोल आदि जैसे सॉल्वेंट्स को पेंट में वांछित स्थिरता लाने के लिए जोड़ा जाता है।

एक पेंट की विशिष्ट संपत्ति को बेहतर बनाने के लिए गीले डिस्क्रीसिंग एजेंट, एंटीफोमिंग, एंटी-स्किनिंग एजेंट, प्लास्टिसाइज़र, ड्रायर आदि जैसे योज्यों को छोटे प्रतिशत में जोड़ा जाता है।

अलग-अलग निर्माताओं द्वारा उपयोग किए गए फॉर्मूलेशन के आधार पर उपरोक्त अवयवों के आधार पर पेंट बनाए जाते हैं। यह आगे आईएसआई विनिर्देशों या ग्राहकों के विनिर्देशों पर आधारित है।

रेड ऑक्साइड पेंट्स, रेड लेड पेंट्स, ग्रेफाइट पेंट्स और वैगन ब्लैक पेंट्स मुख्य रूप से बॉल मिल की मदद से निर्मित होते हैं। सूत्रीकरण के अनुसार सभी पिगमेंट/पिगमेंट एक्सटेंडर और डिस्पर्सिंग एजेंटों के साथ बाइंडर माध्यम के कुछ हिस्से को बॉल मिलों में चार्ज किया जाता है और बॉल मिलों को तब तक चलाया जाता है जब तक कि वांछित ग्राइंडिंग/फैलाव हासिल नहीं हो जाता। इस पिसी हुई सामग्री को बाइंडर माध्यम और सॉल्वेंट्स के बाकी हिस्से की मदद से बॉल मिल से

बाहर निकाला जाता है। सुखाने वालों और अन्य आवश्यक योजकों को मिलाया जाता है और इस प्रकार तैयार किए गए पेंटों को इसके आवश्यक गुणों के परीक्षण के बाद कंटेनरों में भर दिया जाता है।

पेस्ट पेंट का निर्माण ट्रिपल रोल मिल और मिक्सर की मदद से किया जाता है। प्री-मिक्सिंग को मिक्सर में किया जाता है और ट्रिपल रोल मिल में प्री-मिक्स्ड सामग्री को 3 से 4 बार पास करके पीस/डिस्पर्सन किया जाता है।

एल्युमिनियम पेंट्स और बिटुमिनस पेंट्स का माध्यम राल और तेल या कोलतार को पकाने और सॉल्वेंट, यानी खनिज तारपीन के साथ वांछित स्थिरता और ठोस सामग्री के साथ पतला करके वार्निश केतली में निर्मित किया जाता है। उत्पादों को उनके वांछित गुणों के लिए परीक्षण किया जाता है और फिर कंटेनरों में पैक किया जाता है।

छठी। गुणवत्ता नियंत्रण और मानक :

रेड ऑक्साइड पेंट्स	:	आईएस: 132-1962
रेड लीड पेंट	:	आईएस: 102-1962
ग्रेफाइट पेंट	:	आईएस: 126-1962
बिटुमिन आधारित पेंट	:	आईएस: 341-1973, आईएस: 158-1981, आईएस: 9862-1981
पेस्ट पेंट्स	:	आईएस: 86 से 100-1950 आईएस: 1189-1957
एल्युमिनियम पेंट्स	:	आईएस: 2339-1963

सातवीं। वित्तीय पहलू :

भूमि और भवन :

भूमि 500 वर्ग मीटर @ ₹.5000/- वर्गमीटर। = ₹. 25.0 लाख

इमारत :

विनिर्माण शेड 15x15	225 वर्गमीटर।
कच्चा माल भंडारण कक्ष 8x8	64 वर्गमीटर
तैयार उत्पाद भंडारण कक्ष 8x8	64 वर्गमीटर
लाइब्रेरी 5x4	20 वर्गमीटर
कार्यालय 5x5	25 वर्गमीटर।
उपयोगिताएँ 2x4	8 वर्गमीटर
कुल	406 वर्गमीटर
406 वर्ग मीटर कवर क्षेत्र का निर्माण मूल्य @ ₹.2250/वर्ग मीटर = 9.13 लाख	
बाकी खुले क्षेत्र का उपयोग रोपाई और भविष्य के विस्तार और हरियाली के लिए किया जा सकता है	
भूमि और भवन की कुल लागत	25.0+9.13=34.13 लाख

आठवीं। मशीनरी उपकरण :

क्र.सं.	विवरण	मात्रा।	राशि (रु.)
1.	बॉल मिल एम.एस. 5 एचपी मोटर के साथ 750x900 मिमी	1	2.2
2.	बॉल मिल एम.एस. 10 एचपी मोटर के साथ 900X900 मिमी	1	2.0
3.	पॉट मिल 2 एचपी मोटर के साथ	1	1.25
4.	5 एचपी मोटर के साथ ग्रेनाइट रोल के साथ ट्रिपल रोल मिल आकार 12 "x 30"	1	3.5
5.	वानिश केटल एम.एस. 500 लीटर कैप। प्रत्येक ट्रॉली के साथ	1	2.60
6.	डिजिटल इलेक्ट्रॉनिक संतुलन	1	0.25
7.	भंडारण बैरल 2000	20 नग	3.20
8.	स्टोरेज मिक्सिंग टैंक 1000 लीटर प्रत्येक	4	1.5
9.	भट्ठी	2	0.7
10.	विविध। औजार		0.6
11.	लैब उपकरण		0.8
12.	फर्नीचर और स्थिरता		0.8
	निर्माण और विदयतीकरण @ 10%		1.94
		कुल रु	21.34 लाख

कुल स्थायी पूंजी निवेश = $34.12 + 21.34 = 55.46$ लाख

IX. स्टाफ और श्रम (पी.एम.) :-

क्र.सं.	विवरण	मात्रा।	वेतन	कुल वेतन (प्रति माह)
1.	कार्मिक प्रबंधक-सह-रसायनज्ञ	1	8,000	8,000
2.	कुशल कामगार	2	7000	14000
3.	अनिपुण कामगार	4	6000	24000
4.	बिक्री प्रतिनिधि	1	8000	8000
5.	चपरासी-सह-चौकीदार	1	6000	6000
6.	अनुलाभ @ 15%		9600	7500
			कुल:	67500

X. कच्चा माल (पी.एम.) :

क्र.सं.	विवरण	दर (रु.)/किया	मात्रा। (किया।)	मूल्य (रु.)
1.	लाल ऑक्साइड प्राकृतिक	50	5022	251100
2.	चीनी मिट्टी	2.0	800	1600
3.	बेराइट्स	30	1250	37500
4.	सफेद	40	1100	44000
5.	TioZ	200	250	50000
6.	जिक ऑक्साइड सफेद	80	350	28000
7.	एसिड रिफाइंड अलसी का तेल	70	110	770

8.	अलसी का तेल उबला हुआ	60	120	720
9.	स्टैंड ऑयल	45	200	9000
10.	राल	40	400	16000
11.	बिटमिनस	40	170	6800
12.	खनिज तारपीन	40	170	6800
13.	एल्युमिनियम पेस्ट	50	150	7500
14.	additives	150	50	7500
15.	ड्रायर	150	100	15000
16.	ड्रम 20 एल क्षमता	20	500	10000
17.	टिन ड्रम 5 ली, 4 ली, 1 ली और अन्य क्षमता	8	1000	8000
18.	विविध।		3000	3000
			कुल :	503290/-

ग्यारहवीं। अन्य खर्चे :

1.	बिजली	10,000
2.	पानी	1000
3.	डाक टिकटें	500
4.	मरम्मत और रखरखाव	1000
5.	अभिभाषक। और प्रचार	500
6.	परिवहन	5000
7.	बीमा	500
8.	विविध।	500
	कुल :	19,000

वर्किंग कैपिटल (पीएम) = **67500 + 503290 + 19000 = रु. 589790/-** मान लीजिए **5.90** लाख

3 महीने के लिए कार्यशील पूंजी = $5.90 \times 3 = 17.7$ लाख

कुल पूंजी निवेश : = $34.13 + 17.7 =$ रु. **51.83** लाख

बारहवीं। उत्पादन की लागत (पी.ए.):

क्र.सं.	विवरण	राशि (रु.) लाख में
1.	कुल आवर्ती व्यय	70.8
2.	भवन पर मूल्यहास @ 5%	0.5
3.	संयंत्र और मशीनरी पर मूल्यहास @ 10%	2.14
4.	फर्नीचर पर मूल्यहास @ 20%	0.14
5.	कुल पूंजी निवेश पर ब्याज @ 10%	5.18
	कुल रु.:	78.76

तेरहवीं। टर्नओवर :

	विवरण	मात्रा	दर/लीटर	राशि (रु)
1.	रेड ऑक्साइड पेंट	70000 लीटर	80/- लीटर	56,00000

2.	सीमेंट पेंट	25000 लीटर	75/- लीटर	1875000
3.	एल्युमिनियम पेंट	10000 लीटर	74/- लीटर	740000
4.	Bitumin Based Paint	10000 लीटर	75/- लीटर	750000
5.				₹.89,65,000/-

शुद्ध लाभ = 89.65-78.76 = 10.89 लाख

बिक्री पर % लाभ = 10.89 x100/89.6= **12.15%**

कुल पूंजी निवेश पर % लाभ = . 10.89 x100/ 51.83=**21%**

विकस। लाभ - अलाभ स्थिति :

निश्चित लागत :

1.	स्टाफ और श्रम का 40%	3.20 लाख
2.	अन्य खर्चों का 40%	0.91 लाख
3.	भवन, मशीनरी और फर्नीचर पर कल मूल्यहास	2.13 लाख
4.	कल पूंजी निवेश पर ब्याज	5.18 लाख
	कुल :	11.42 लाख

बी.ई.पी. = $11.42 \times 100 = 51\%$

11.42 +10.89

XV। मशीनरी और उपकरण आपूर्तिकर्ताओं के पते :

1.	मैसर्स टॉरेस एंड संस लिमिटेड 20 चोरंगी रोड, कलकत्ता-16
2.	मैसर्स कुसुम इंजी. कंपनी लिमिटेड। 2 निगल लेन कलकत्ता।
3.	मैसर्स सब्बरवाल मेटल इंडस्ट्रीज, 9-इंडस्ट्रियल एस्टेट, कालपी रोड, कानपुर
4.	मैसर्स पाँड़नियर इंजीनियरिंग। कं, 57 अपोलो स्ट्रीट मुंबई-1
5.	मैसर्स नेशनल इंडिया इंजीनियरिंग। कंपनी (पी) लिमिटेड, बटावाला बिल्डिंग। होरमीमन सर्कल, फोर्ट, मुंबई

XVI. कच्चे माल के आपूर्तिकर्ताओं के पते :

1.	मैसर्स एलाइड ट्रेडिंग कंपनी, 39 नागदेवी स्ट्रीट, मुंबई-3
2.	मैसर्स आर.एन. शक्ति एंड संस, 27/3, Shakti Nagar दिल्ली-7
3.	मैसर्स गांधी पारकेह इन्वेस्टमेंट कॉर्प। (पी) लिमिटेड एलिस बिडस।, डॉ. डी.एन. रोड, फोर्ट, मुंबई-1
4.	मैसर्स टेक्निको एंटरप्राइजेज (पी) लिमिटेड, पी-22, निगल लेन, कलकत्ता-1